

Tours robustes et massifs. Un équipement complet de série : visualisation 3 axes, avance avec retour rapide, tourelle à changement rapide. Un excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur triple roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnage lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- Banc rompu amovible
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 13 mm pour le tournage conique long
- Système électrique Siemens, sectionneur au moteur, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Guidage des câbles par chaîne porte-câbles
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA 2000** pour une mesure précise des courses, 3 règles en verre précision 0.005 mm
- Afficheur digital DPA 2000 connecté à l'interrupteur général
- Pour des économies d'énergie la machine s'éteint automatiquement au bout de quelques minutes de marche à vide. Le délai de l'automatisme est réglable
- **Livrés de série avec tourelle à changement rapide SWH 9** avec réglage à hauteur de pointe et un porte-outil
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile, complet avec valve de dosage et d'arrêt. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité
- **Avance automatique rapide par joystick**
- Frein de broche mécanique au pied, appareil à retomber dans le pas
- Lampe de travail halogène de série avec bras articulé
- Certificat de tolérances
- Fabrication selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- **Mise en service et mise à niveau fortement conseillées, nous consulter**

Modèle	Optimum TU 8020	Optimum TU 8030
Code article	340 2782DPA ①	340 2783DPA ①
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Connexion électrique	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Puissance moteur	7.5 kW	
Caractéristiques		
Hauteur de pointes	400 mm	
Entrepointes	2000 mm	3000 mm
Ø usinable au-dessus du banc	800 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	570 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	1035 mm	
Longueur du banc rompu	250 mm	
Largeur de banc	400 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	
Plages de vitesse	16	
Poupée fixe		
Cône Morse de broche	CM 7	
Attachement	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)	
Alésage de broche	Ø 105 mm	
Chariot		
Course du chariot supérieur	230 mm	
Course du chariot transversal	420 mm	
Avances longitudinales	0.044 à 1.48 mm/T. ; 25 avances	
Avances transversales	0.022 à 0.74 mm/T. ; 25 avances	
Filetages métriques	0.45 à 120 mm/T. ; 54 pas	
Filets au pouces (TPI)	80 à 7/16 TPI ; 60 pas	
Pas trapézoïdaux	7/8 à 160 ; 42 pas	
Pas module	0.25 à 60 ; 46 pas	
Capacité de la tourelle	Max. 32 mm	
Poupée mobile		
Cône Morse	CM 5	
Course du fourreau	235 mm	
Dimensions		
Longueur	3740 mm	4707 mm
Largeur x hauteur	1230 x 1595 mm	
Poids net (brut)	3505 kg (3760 kg)	3870 kg (4130 kg)



Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 325 mm/D 1 - 8
- Mandrin 4 mors Ø 400 mm/D 1 - 8 indépendants
- Plateau de broche Ø 500 mm/D 1 - 8
- Douille de réduction CM 7/CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 150 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 80 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 9
- Socle de machine
- Frein mécanique de broche
- Carter arrière
- Système d'arrosage
- Lampe de travail halogène
- Kit de pignons d'avances

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
• Pied anti-vibratoire pour machine SE 3	338 1018 ②	
• Porte-outil supplémentaire type D pour SWH 9	338 4332 ②	
• Porte-outil supplémentaire type H pour SWH 9	338 4333 ②	
• Pointe CM5	344 0705 ②	
• Jeu de 5 outils HM 32 mm	344 1674 ②	

Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- Alésage 105 mm

Economie d'énergie

- La machine s'éteint automatiquement au bout de quelques minutes de marche à vide
- Délai de l'automatisme réglable

Frein moteur électrique

- Arrêt d'urgence "Coup de poing"
- Arrêt rapide lors des usinages
- Délai de l'automatisme réglable

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à 360°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

Afficheur digital de position DPA 2000

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 13 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué
- Réglage 1/4 ou 1/1

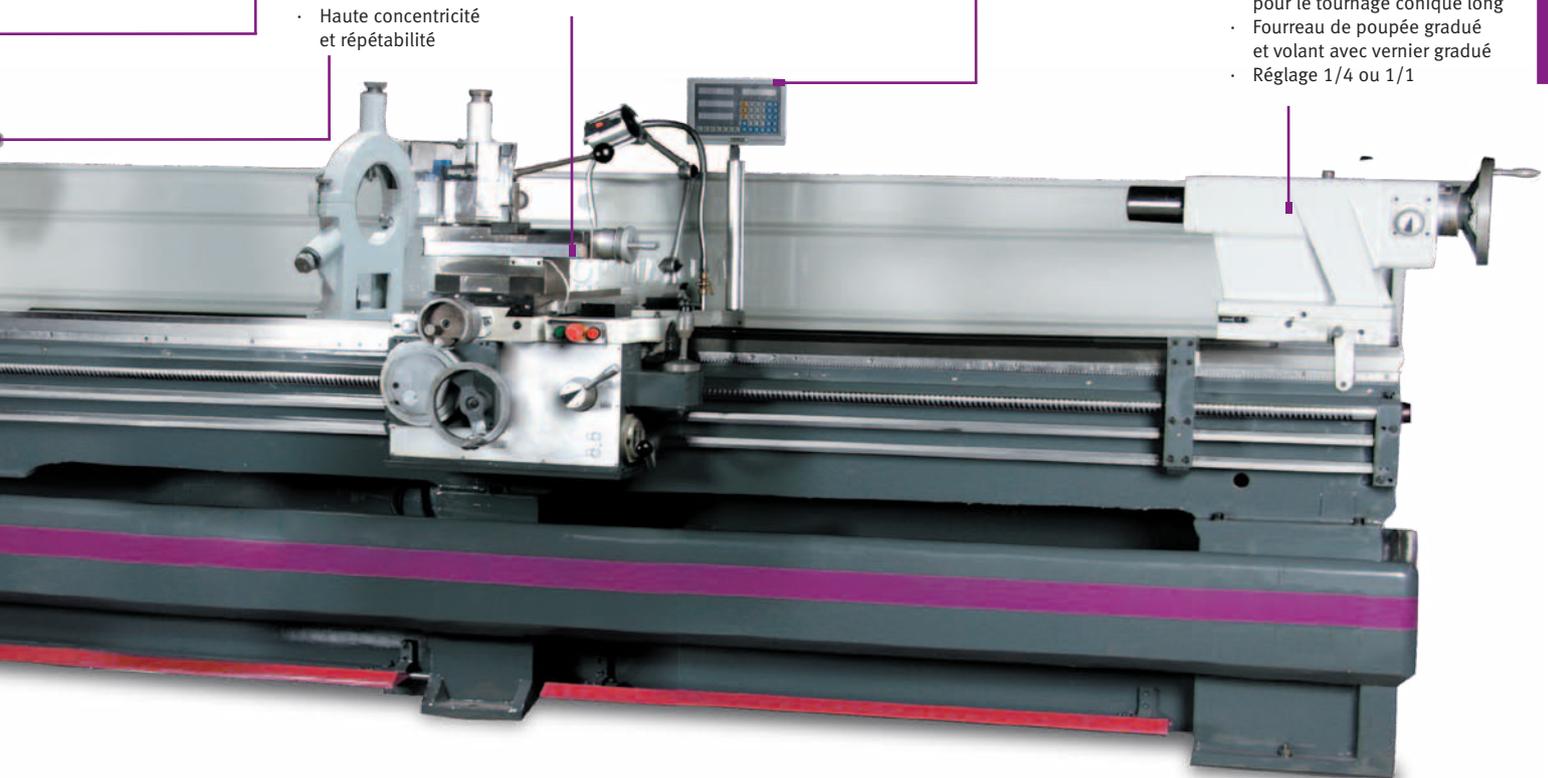
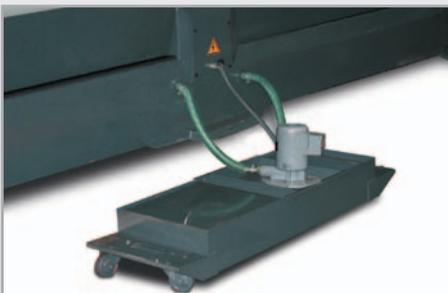


Fig.: TU 8020

Accessoires de tournage en page 161

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 172



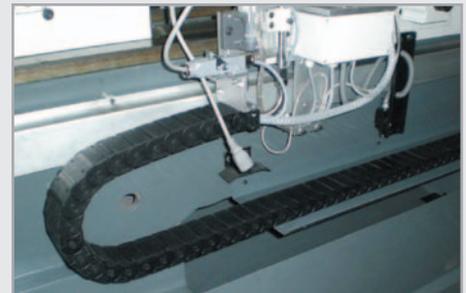
Système d'arrosage

- Complet, bac récupérateur indépendant, avec indicateur de niveau
- Vidange et nettoyage simplifiés



Avance rapide

- Bouton poussoir et levier sélecteur de l'avance rapide longitudinale
- Permet d'optimiser le temps de travail



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles